FICHE TECHNIQUE

PARACRYL PRO

DESCRIPTION

- Mastic à peindre plasto-élastique monocomposant
- Excellente aptitude au traitement
- Stabilité des couleurs
- Absorbe les mouvements jusqu'à 12,5%
- Très bonne adhérence sur de nombreux substrats poreux
- Inodore pendant le durcissement
- Peut être peint après durcissement
- Sans solvant ni phtalate
- Structure très lisse
- EC1^{PLUS} label: très faibles émissions de COV

APPLICATIONS

- Convient aux joints de raccordement avec mouvement faible à modéré (max. 12,5%), comme autour des cadres de portes et de fenêtres, des escaliers, des plinthes, des murs, des plafonds, etc.
- Convient pour le remplissage des fissures dans le béton, la maçonnerie et le plâtre.
- Convient à supports poreux (bois, pierre, béton, plâtre, etc.) et à certains supports non poreux (métal, polystyrène...).
- Pour les applications intérieures.
- Pour les applications extérieures où les joints doivent être repeints.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Mastic non durci	
Type de mastic	Dispersion polyacrylate
Système de durcissement	Evaporation d'eau
Formation de peau (23°c et 50% H.R.)	20 min.
Durcissement (23°C et 50% H.R.)	0,5 mm après 24h
Densité: ISO 1183	1,72 g/ml
Température d'application	+5°C - +40°C
Conservation, dans son emballage hermétique et d'origine dans un local sec entre +5°C - +25°C	15 mois
Mastic durci	
Dureté Shore A: ISO 868	12
Amplitude de travail: ISO 11600	12,5%
Module maximal: ISO 8339	0,03 N/mm²
% résistance à la rupture: ISO 8339	>500%
Rétrécissement: ISO 10563	15-20%
Résistance à la température	-20°C - +80°C
Coefficient de diffusion de vapeur: ISO 15106	μ = 5000

EMBALLAGE ET COULEURS
12 cartouches de 310 ml/carton - 100 cartons/palettes
Blanc
25 cartouches de 300 ml ou 310 ml/carton - 48 cartons/palettes
Blanc, brun, gris, chêne, noir
20 poches de 600 ml/carton - 45 cartons/palettes
Blanc

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL CHEMICALS Since 1936 Manufacturer of Sealants

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**

80 emballages en tube de 75 ml/boîte - 40 boîtes/palette (3200 tubes) **Disponible sur demande et avec un achat minimum de 1000 pièces**
119 emballages en poche de 80 ml avec applicateur/boîte - 30 boîtes/palette (3570 poches) **Disponible sur demande et avec un achat minimum de environ 2500 pièces**
119 emballages en poche de 100 ml avec applicateur/boîte - 30 boîtes/palette (3570 poches) **Disponible sur demande et avec un achat minimum de environ 2000 pièces**
Blanc

Autres couleurs sont disponibles sur demande à condition de quantité appropriée (75 cartouches ou multiple).

MODE D'EMPLOI

Préparation
Les surfaces doivent être propres, exemptes de poussière et de graisse, si nécessaire dégraisser avec **Parasilico Cleaner,** M.E.K., de l'alcool ou de l'éthanol. Il est conseillé de tester l'adhésion, l'utilisateur doit s'assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.

Primaire
Sur les substrats poreux, l'adhérence peut être améliorée en apprêtant le substrat avec du **Paracryl Pro** dilué (ratio: 1 part de **Paracryl Pro** et 2 parts d'eau).

Pose
- Avec pistolet manuel ou pneumatique. La forme du joint est très importante. Eviter des couches minces.
- Ne pas appliquer de charges thermiques, mécaniques ou chimiques avant le durcissement complet.

Dimensions des joints
- Les joints de largeur jusqu'à 10 mm : la profondeur de joint doit être égale à la largeur du joint.
- Les joints plus large que 10 mm : la profondeur du joint = (largeur du joint/3) + 6 mm.
- Largeurs de joints adaptées : de 5 mm à 25 mm.

Lissage
Lissez avant la formation de la peau avec la palette de lissage **Perfect Joint Tool** ou avec un couteau à mastic humidifié à l'eau.

Nettoyage
- Avant durcissement: nettoyer à l'eau les outils, les surfaces et éliminer les résidus non durcis.
- Après durcissement: éliminer mécaniquement les éléments durcis.

Peut être peint
Peinturable après durcissement avec des peintures à l'eau et synthétiques. Le temps de durcissement dépend des dimensions du joint. Une remise en peinture trop rapide peut faire craquer la peinture et/ou réduire sa matité. Des fissures peuvent également se former dans la peinture car celle-ci est moins souple que le produit d'étanchéité. Étant donné la grande variété de types de peinture disponibles, il est recommandé de tester au préalable la compatibilité entre le mastic et la peinture.

Réparation Avec le même produit.

SÉCURITÉ Reportez-vous à l'emballage ou à la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D'ATTENTION
- Ne convient pas aux joints de dilatation.
- Ne peut être utilisé comme mastic de vitrage.
- Ne peut être utilisé pour les joints continuellement exposés à l'eau.
- Éviter tout contact avec l'eau (pluie ou autre forme) dans les 2 heures suivant l'application du produit d'étanchéité afin de prévenir le lessivage.
- Ne convient pas aux substrats en PE, PP, PTFE (téflon), verre, bitume.
- Le produit d'étanchéité durcit par évaporation de l'eau. À basse température et à forte humidité, l'évaporation, et donc le durcissement, ralentissent.
- Ne pas appliquer en cas de risque de pluie et de gel
- Pour une utilisation en extérieur, protégez le joint de la pluie et du gel pendant le durcissement et peignez le joint après un durcissement suffisant.

GEV-EMICODE EC 1 PLUS very low emission

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AGREMENTS TECHNIQUES
- SNJF (Société National du Joint Français): FACADE n° 4007
- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de con-

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

DL Chemicals nv
Roterijstraat 201-203 - Zone 5 Snepbeek - 8793 Waregem - Belgium
T +32 56 62 70 51 - F +32 56 60 95 68
info@dl-chem.com - **www.dl-chem.com**